

SAE BRASIL

Avaliação de Produção em Massa

Carro nº 45 Escola: UDESC

Capitão da Equipe MARCIO HIROSHI HIGAKI

Equipe: VELOCIRAPTOR



I	↔	R	↔	B
0,00	0,25	0,50	0,75	1,00

1 Padronização de Componentes, Peças e Materiais

Pts

Suspensão e Rodas	
A Mesmas Rodas e Pneus (diant./tras.)	1,00
B Mesmos Braços de Suspensão Dianteiros (esq/dir)	1,00
C Mesmos Braços de Suspensão Traseiros (esq/dir)	1,00
D Mesmas Buchas/Mancais/Terminais	1,00
Gaiolas e Suportes	
E Materiais	1,00
F Mesmos Suportes (esq/dir) e (diant/tras)	1,00
Uso de Peças/Sistemas de Prateleira	
G Eixos, Direção, Suspensão, Freios	1,00
H Outros	1,00
Fixadores	
Padronização de Tipos de Parafusos	1,00
Padronização de Tamanho dos Parafusos	1,00

Total: 10,00

Subtotal Juiz 1: 10,00

Assinatura Juiz 1

2 Sequência Lógica de Montagem

Uso de subsistemas

A Berço do Motor / Powertrain	1,00
B Suspensão Dianteira e Traseira	1,00
C Outros	1,00
Montagem	
E Facilidade de Instalação dos Componentes (Acesso)	1,00
F Simplicidade de Montagem	1,00
G Ordem de Montagem	1,00

Total: 6,00

3 Economia de Processos

A Facilidade de Construção (no. de dobras, cortes e soldas dos tubos)	1,00
B Trabalho Requerido	1,00
C Simplicidade dos Componentes (Eixos, Freios, Engrenagens, etc.)	1,00
D Adaptação a Processos Automatizados	1,00

Total: 4,00

Subtotal Juiz 2: 10,00

Assinatura Juiz 2

Total Geral: 10,00